

フィールドエンジニアの管理者のための 安全巡視ガイドライン

出展元：一般社団法人 日本半導体製造装置協会

半導体/FPD製造・検査装置業界の製造事業所における安全巡視ガイドライン

2025年2月6日

一般社団法人 日本半導体製造装置協会
安全・サポート部会 サービス専門委員会

目次

はじめに	P3
管理者の安全巡視の目的と運用について	P4
安全巡視チェックシートの役割	P5
安全巡視チェックシート運用説明	
1. 全体チェックシートと用語説明	P6
2. 作業別チェックシートと用語説明	P6
3. 全体チェックシート記入例	P7
4. 作業別チェックシート記入例	P8
改訂履歴	



はじめに

本ガイドラインは、作業現場においてのルールや規定が正しく順守され、安全配慮が滞りなく進められているか確認することを目的とし、一般社団法人日本半導体製造装置協会（SEAJ）発行の「[半導体/FPD製造・検査装置業界のフィールドエンジニアの管理者の為の安全巡視ガイドライン](#)」になります。顧客を訪問するフィールドエンジニアの事故低減に向けた活動の1つとして推奨致します。本ガイドラインは、安全巡視に使用するチェックシートの説明と運用使用方法について記載しております。

これらチェックシートは、あくまで参考であり、このままご使用を推奨するものではありません。本ガイドラインを参考に各社の活動に合わせた内容にして、運用頂ければ良いと考えています。

尚、本ガイドラインの内容は、SEAJにて情報収集し、作成したものであり、今後も必要に応じ、内容の見直しを行うものとします。

※ 管理者とは、作業責任者・職長ではない管理者

管理者の安全巡視の目的と運用について

1. 目的

作業現場におけるフィールドエンジニアの事故低減、及び災害の危険が無いかを確認する為に、管理者による現場巡視を行い現場の状況を正確に把握し、事故や災害の未然防止に繋げる事を目的とする。

2. 運用

管理者が作業現場を巡視する際、安全巡視チェックシートを活用し、自社のフィールドサービスエンジニアの各作業工程・作業内容における現場状況を確認する。

管理者 安全巡視チェックシートの役割

労働安全衛生法

- ✓ 各種法令安全教育
- ✓ 管理者安全配慮義務
など

SEAJ推奨安全教育

- ✓ 一般教育
- ✓ 作業リーダー教育
など

フィールドエンジニア
作業事故ゼロ実現

ルール不徹底
不安全行動
形骸化 など

各装置メーカー安全活動

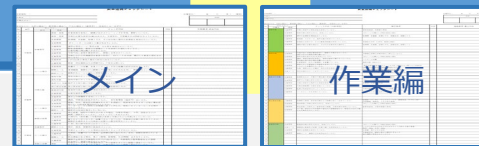
- ✓ 作業安全規則
- ✓ 手順書整備
- ✓ 保護具管理
など

お客様毎の安全ルール

- ✓ 作業安全規則
- ✓ 危険予知活動
など

管理者安全巡視による
気付き・是正

安全巡視チェックシート



法律、教育、各社規則、顧客先ルールの観点からチェックシート作成

安全巡視チェックシート（6つシートがあります。）

<https://www.seaj.or.jp/activity/safety/file/73d2e41c79a4691614924907e38d7b3da3b7ad1c.xlsx>

1.全体チェックシートと用語説明

◆全体チェックシート

◆全体チェックシート用語説明

2.作業別チェックシートと用語説明

◆作業別チェックシート

◆作業別チェックシート用語説明

安全巡視チェックシート記入例

1. 全体チェックシート

- 詳細は、
全体チェックシート記入例を参照

安全巡視チェックシート							
作業場所：		巡視日時： 年 月 日 (曜日)					
作業名：		承認					
巡視者氏名：							
※判定には、良好の場合○、要改善の場合△、不良の場合×(要更正)、該当なしは－を記入							
No.	工程	カテゴリ		判定	指摘事項・是正内容		
		目的	項目				
1	安全衛生	教育訓練	資格・教育	安全教育を実施し、顧客が定めるトレーニングを受講、更新しているか。	○		
2			資格・教育	作業に必要な資格(知識)はあるか。作業資格、作業責任者は明確になっているか。	○		
3			安全対策	保護帽、安全鞋、保護メガネ、その他作業に適切な保護具を準備されているか。	○		
4			安全対策	クリーンスーツは正しく着こなせているか。	○		
5			品質管理	正しい専用ツール・専用工具・造工具を準備されているか。	○		
6			安全対策	緊急連絡体制、「緊急時の連絡カード」を確認して周知しているか。	○		
7			安全対策	必要な指示物は掲示されているか。	○		
8			作業前	安全対策	作業前と手順を事前確認し、顧客と合意されているか。	○	
9			安全対策	安全対策	作業における危険箇所を事前で確認し、KYシートを作成し、表示して安全に実施されているか。	△	KYは実施してはいたが、シートが変更ありません。KYシートは全員が見える場所に掲示して下さい。
10			品質管理	安全対策	LOTO作業の準備と使用の確認は出来ているか。	○	
11	安全対策	品質管理	検査・測定機器は有効期限内か。不具合は無いか。	×	測定機器(パワーメータ)の有効期限ラベルが一部隠れており有効期限が判別できません。		
12	ルール遵守	安全対策	換気設備の点検、安全インターロック等の確認は出来ているか。	○			
13		顧客ルール	情報提供、書面などは顧客の了承を得て持ち込みを行い、管理されているか。	○			
14	作業品質	顧客ルール	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○			
15		電気作業	電気作業のチェック項目を確認したか。	○			
16		高所作業	高所作業のチェック項目を確認したか。	○			
17		高圧ガス作業	高圧ガス取り扱い作業のチェック項目を確認したか。	○			
18		部品取付け作業	部品取付け取り扱い作業のチェック項目を確認したか。	○			
19		重要物作業	重要物作業のチェック項目を確認したか。	○			
20		安全対策	安全対策	必要な養生を実施しているか。	○		
21		作業中	安全対策	職員の作業経路を実施しているか。	○		
22		安全対策	安全対策	危険、ガス、放射線の危険(有害なガス)を回避し、作業を中断し(後戻り作業)ながら作業をしていないか。	△	通路に一部工具が置かれています。	
23		安全対策	安全対策	危険、ガス、放射線の危険(有害なガス)を回避し、作業を中断し(後戻り作業)ながら作業をしていないか。	○		
24	ルール遵守	顧客ルール	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○			
25	業務の成否	品質管理	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○			
26		品質管理	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○			
27		品質管理	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○			
28		品質管理	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○			
29		安全衛生	顧客ルール	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○		
30	作業後	安全対策	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○			
31		品質管理	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○			
32		顧客ルール	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○			
33		品質管理	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○			
34		業務の成否	報告	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○		
						特記事項	

安全巡視チェックシート記入例

2.作業別チェックシート

- 詳細は、
作業別チェックシート記入例を参照

安全巡視チェックシート							
作業場所： 作業名： 巡回者氏名：			巡回日時： 年 月 日 (曜日)				
			承認				
※ 判定には、良好の場合○、要改善の場合△、不良の場合×(要是正)、該当なしは-を記入							
No.	作業名	項目	チェック内容 (判断項目)	補足事項	判定	指摘事項・是正内容	
1	電気作業	危険管理	作業に関する電気系統を確認しているか。	電気系統図、手順書の準備	○		
2		安全管理	電気作業に関するKYは、実施しているか。	KYシートを転記し作業員全員に周知	○	作業手順へのKYは確認が行われていたが、電気系統図上の電気配線が、この配線と異なる箇所があった。作業シートが正しく印刷がされていた。	
3		安全管理	適切な保護具を装着して作業しているか。	保護帽、安全靴、作業メガネ、絶縁手袋、絶縁シート	○	その場で交換し、お叱りより指摘。	
4		危険管理	検電棒・テスターで、電圧有無の確認しているか。		○		
5		危険管理	短絡防止対策やポータブル漏電遮断機を使用しているか。	短絡防止対策 (LOTO、電流の遮断)	○	短絡防止対策としてLOTOを実施。LOTO前後で検電棒、テスターを行い、安全確認の取るも表示。	
6		安全管理	必要作業が必要な場合に、その目的を作業員に説明しているか。	説明、安全靴、作業メガネ、絶縁手袋、絶縁シート	○	指示作業なし	
7							
8							
9		電気作業	作業内容と手順を事前確認し、開始と合意されているか。	作業員と実施の作業内容が一致していること	○	作業途中でOHT付近での作業が必要となったが、作業員に事前説明、OHT設備の位置に注意喚起、KYは作業員全員に周知して作業を行った。作業員全員に作業内容について教育を行い、作業手順中の危険箇所について教育を行い、作業手順中の危険箇所を指摘した。	
10	安全管理	高圧作業を始めたKYを実施しているか。	KYシートを転記し作業員全員に周知	○			
11	安全管理	開始・実施作業を確認し、高圧作業中の指示をしているか。	バリケード設置	×			
12	安全管理	安全作業 (または危険管理) を実施しているか。	高圧作業 (高圧)	○	その場で交換し、お叱りより指摘。		
13	危険管理	緊急に止むべき理由が明確に示されているか。	高圧作業時の作業はフルヘルムス等 (状況によりヘルムス) を着用し、(高圧中の作業方法 (実施要領等))	○	作業員全員に緊急停止の理由を説明し、作業員全員にヘルムスを着用させた。		
14	危険管理	作業 - 高圧に合った検定、読み合わせを使用しているか。	読み合わせ検定電圧、200V以上の電圧はアラーム音が鳴るのを確認すること	○	作業員全員に緊急停止の理由を説明し、作業員全員にヘルムスを着用させた。		
15	安全管理	高圧作業のルールを守っているか。	禁止の動作は禁止の措置をおこなっていること	○	指示作業なし		
16	高圧ガス作業	危険管理	保護具および、対象ガス検知機の準備は整っているか。	ガスマスク、ハンディガス検知器等	○		
17		安全管理	高圧ガス作業に関するKYは、実施しているか。	KYシートを転記し作業員全員に周知	○		
18		危険管理	作業に関する高圧ガス系統を確認しているか。	配管図、手順書の準備	○		
19		危険管理	作業手順通り作業を実施しているか。		○		
20		危険管理	配管の漏洩確認は行っているか。	作業 - 高圧に合った検定	○		
21		危険管理	リークチェックを実施しているか。	リークテスター、追加チェックの記録	○		
22							
23							
24							
25	高圧ガス作業	危険管理	作業員の準備、保護具の着用は正しく実施されているか。	保護具 (コーグ、フェイスシールド、防護手袋、メガホン)	○		
26		安全管理	緊急時対応に関するKYは、実施しているか。	KYシートを転記し作業員全員に周知	○	緊急時対応、作業手順を確認し十分注意を実施している。	
27		危険管理	緊急時対応を行う緊急時の記録、作業手順を確認しているか。	緊急時対応、作業手順書の準備	○		
28		安全管理	作業員間の連絡や緊急時の連絡手段を確認しているか。		○	作業員間の連絡手段を確認し、作業員全員に周知した。	
29							
30							
31							
32							
33		高圧ガス作業	安全管理	緊急時対応に関するKYは、実施しているか。	KYシートを転記し作業員全員に周知	○	
34	安全管理		緊急時の連絡手段を確認しているか。	一人が緊急時に呼び出されるようにしてはいる緊急連絡手段 (20%、5%)	○	緊急時の連絡手段を確認し、作業員全員に周知した。	
35	安全管理		緊急時対応に関するKYは、実施しているか。	緊急時、取りおきの手順	○		
36	危険管理		緊急時対応、連絡方法を確認しているか。	緊急時対応、連絡方法を確認していること	○	緊急時対応、取りおきの手順を確認し、作業員全員に周知した。	
37							
38							
39							
40							
特記事項							

改訂履歴

- 初版 2025年2月公開