

フィールドエンジニアの管理者のための 安全巡視ガイドライン

出展元：一般社団法人 日本半導体製造装置協会

半導体/FPD製造・検査装置業界の製造事業所における安全巡視ガイドライン

2025年2月6日

一般社団法人 日本半導体製造装置協会

安全・サポート部会 サービス専門委員会

目次

はじめに	P3
管理者の安全巡視の目的と運用について	P4
安全巡視チェックシートの役割	P5
安全巡視チェックシート運用説明	
1. 全体チェックシートと用語説明	P6
2. 作業別チェックシートと用語説明	P6
3. 全体チェックシート記入例	P7
4. 作業別チェックシート記入例	P8
改訂履歴	



はじめに

本ガイドラインは、作業現場においてのルールや規定が正しく順守され、安全配慮が滞りなく進められているか確認することを目的とし、一般社団法人日本半導体製造装置協会（SEAJ）発行の「[半導体/FPD製造・検査装置業界のフィールドエンジニアの管理者の為の安全巡視ガイドライン](#)」になります。顧客を訪問するフィールドエンジニアの事故低減に向けた活動の1つとして推奨致します。本ガイドラインは、安全巡視に使用するチェックシートの説明と運用使用方法について記載しております。

これらチェックシートは、あくまで参考であり、このままご使用を推奨するものではありません。本ガイドラインを参考に各社の活動に合わせた内容にして、運用頂ければ良いと考えています。

尚、本ガイドラインの内容は、SEAJにて情報収集し、作成したものであり、今後も必要に応じ、内容の見直しを行うものとします。

※ 管理者とは、作業責任者・職長ではない管理者

管理者の安全巡視の目的と運用について

1. 目的

作業現場におけるフィールドエンジニアの事故低減、及び災害の危険が無いかを確認する為に、管理者による現場巡視を行い現場の状況を正確に把握し、事故や災害の未然防止に繋げる事を目的とする。

2. 運用

管理者が作業現場を巡視する際、安全巡視チェックシートを活用し、自社のフィールドサービスエンジニアの各作業工程・作業内容における現場状況を確認する。

管理者 安全巡視チェックシートの役割

労働安全衛生法

- ✓ 各種法令安全教育
- ✓ 管理者安全配慮義務
など

SEAJ推奨安全教育

- ✓ 一般教育
- ✓ 作業リーダー教育
など

フィールドエンジニア
作業事故ゼロ実現

ルール不徹底
不安全行動
形骸化 など

各装置メーカー安全活動

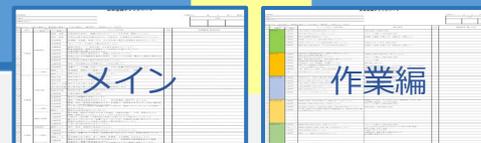
- ✓ 作業安全規則
- ✓ 手順書整備
- ✓ 保護具管理
など

お客様毎の安全ルール

- ✓ 作業安全規則
- ✓ 危険予知活動
など

管理者安全巡視による
気付き・是正

安全巡視チェックシート



法律、教育、各社規則、顧客先ルールの観点からチェックシート作成

安全巡視チェックシート（6つシートがあります。）

<https://www.seaj.or.jp/activity/safety/file/73d2e41c79a4691614924907e38d7b3da3b7ad1c.xlsx>

1.全体チェックシートと用語説明

◆全体チェックシート

◆全体チェックシート用語説明

2.作業別チェックシートと用語説明

◆作業別チェックシート

◆作業別チェックシート用語説明

安全巡視チェックシート記入例

1. 全体チェックシート

- 詳細は、
全体チェックシート記入例を参照

安全巡視チェックシート						
作業場所：		巡視日時： 年 月 日 (曜日)				
作業名：		承認				
巡視者氏名：						
※判定には、良好の場合○、要改善の場合△、不良の場合×(要更正)、該当なしは－を記入						
No.	工程	カテゴリ		判定	指摘事項・是正内容	
		目的	項目			
1	安全衛生	作業前	資格・教育	安全教育を実施し、顧客が定めるトレーニングを受講、更新しているか。	○	
2			資格・教育	作業に必要な資格(知識)はあるか。作業資格、作業責任者は明確になっているか。	○	
3			安全装備	保護帽、安全鞋、保護メガネ、その他作業に適切な保護具を準備されているか。	○	
4			安全装備	クリアランスは正しく書かれているか。	○	
5			品質管理	適正な専用ツール・専用工具・造工具を準備されているか。	○	
6			安全装備	緊急連絡体制、「緊急時の連絡カード」を確認して周知しているか。	○	
7			安全装備	必要な指示物は掲示されているか。	○	
8			安全装備	作業前と手順を事前確認し、顧客と合意されているか。	○	
9			安全装備	作業における危険状態を安全で確認し、KYシートを作成し、表示して安全に実施されているか。	△	KYは実施してはいますが、シートが変更ありません。KYシートは全員が見える場所に掲示して下さい。
10			品質管理	LOTO作業の準備と使用の確認は出来ているか。	○	
11	安全装備	検査・測定機器は有効期限内か。不具合は無いか。	×	測定機器(パワーメータ)の有効期限ラベルが一部剥がれており有効期限が不明です。		
12	ルール遵守	安全装備	危険カバーの設置、安全インターロック等の確認は出来ているか。	○		
13		顧客ルール	情報提供、書面などは顧客の了承を得て持ち込みを行い、管理されているか。	○		
14	作業品質	作業中	顧客ルール	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○	
15			電気作業	電気作業のチェック項目を確認したか。	○	
16			高所作業	高所作業のチェック項目を確認したか。	○	
17			高圧ガス作業	高圧ガス取り扱い作業のチェック項目を確認したか。	○	
18			部品取付け作業	部品取付け取り扱作業のチェック項目を確認したか。	○	
19			重要物作業	重要物作業のチェック項目を確認したか。	○	
20			安全装備	必要な養生を実施しているか。	○	
21			安全装備	職員の作業経路を実施しているか。	○	
22			安全装備	資格、作業性は確保されているか。また監視員(監視員)はいるか。	△	資格に一部工具が書かれています。
23			安全装備	危険、ガス、放射線の危険(安全)を減らし、確認する安全(安全)がない事を確認して、LOTOを適切に行っているか。	○	
24	ルール遵守	顧客ルール	顧客指定ルールの周知と理解をしているか。	○		
25	業務の成否	業務の成否	品質管理	顧客先の設備を操作していないか。	○	
26			品質管理	予定変更、延期や予定変更があった場合、作業を中止し、上司、顧客および顧客へ報告をしているか。(ストップワークスアス)	○	
27			品質管理	不適切な「後処理」「作業中断」「後戻り作業」なから作業しているか。	○	
28			品質管理	全てのインターロック、装置パネル・カバーは、作業前の状態に保たれているか。	○	
29			品質管理	顧客指定条件または作業時の状態での動作確認をしているか。	○	
30	安全衛生	顧客ルール	引渡し前の動作確認は出来ているか。	○		
31	作業後	ルール遵守	顧客ルール	最終、廃棄、廃棄物の始末はよい。	○	
32			安全装備	作業チェックシートの項目に準拠してチェックされているか。	○	
33			品質管理	作業後、装置内から不要物、工具等は取り出したか。また、片付けを確認しているか。	○	
34			顧客ルール	経費削減がある場合、表示(現場、配電盤、有効期限)はされているか。	○	
35	業務の成否	報告	品質管理	顧客指定条件または作業時の状態での動作確認はされているか。	○	
36			報告	顧客指定条件または作業時の状態での動作確認はされているか。作業後から今日の作業報告書、その結果をまとめて顧客に報告しているか。翌日継続した作業がある場合、作業内容について顧客と相談しているか。	○	
特記事項						

改訂履歴

- 初版 2025年2月公開